

## Eucalyptus medium-density fibre board

**Publication number:** CN1149524 (A)

**Publication date:** 1997-05-14

**Inventor(s):** LI YONGQING [CN]; FU AIZHU [CN]

**Applicant(s):** LI YONGQING [CN]

**Classification:**

- international: **B27N3/00; B27N3/00;** (IPC1-7): B27N3/00

- European:

**Application number:** CN19951018155 19951107

**Priority number(s):** CN19951018155 19951107

### Abstract of CN 1149524 (A)

An eucalyptus medium-density fibre board uses sub-standard material such as tree tip, branch, etc. through slicing, removing impurities, boiling, then adding ureaformaldehyde resin, solidifier and buffering agent, and the product is formed under thermo-pressing. It features rational process, low cost, good quality, wide usage (suitable for building finishing, furniture, building trade, vehicle, etc.), solving the tension situation of timber in our country, and it is a new developing project with good economic benefit and social benefit.

---

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl<sup>6</sup>

B27N 3/00



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 95118155.6

[43]公开日 1997年5月14日

[11] 公开号 CN 1149524A

[22]申请日 95.11.7

[71]申请人 李永育

地址 524001广东省湛江市霞山人民南路30号  
503室

共同申请人 符爱珠

[72]发明人 李永育 符爱珠

[74]专利代理机构 湛江市专利事务所

代理人 庞爱英

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 0 页

[54]发明名称 桉树中密度纤维板

[57]摘要

一种桉树中密度纤维板,是用桉树头、枝桠等非规格材经切片、去杂、蒸煮后,加入脲醛树脂、固化剂、缓冲剂等热压而成,工艺合理,单位产品成本低、质量好、用途广泛,使用价值高。充分利用桉树的非规格材料,不但能解决我国木材紧缺的局面,而且能打进国际市场创汇,是一个具有很好的经济效益和社会效益的开发性新项目。可用一般传统工具加工,适用于楼宇装修、家具制作、机械加工、建筑业、车辆和家用电器外壳制作等。

## 权 利 要 求 书

---

1. 一种桉树中密度纤维板，是用桉树头、枝桠等非规格材制成，其特征在于：先将桉树的树头、枝桠等非规格材经切片机，切成一定规格的木片，经机械筛将木片筛分和净化除去杂质后，用蒸汽煮，预热时，用饱和蒸汽，蒸汽压力为6~8Pa，蒸煮时间1~6分钟，预热蒸煮时间的长短，可根据木片的含水率和“单宁”的含量，以及木片的规格等因素而定，蒸煮好的木片送入热磨机，进行木片纤维分离、干燥，制成合格干纤维，经计量后送入板铺机铺装。另用脲醛树脂稀释后加入固化剂、缓冲剂进行配制，再经胶泵打入喷放管中，喷在干纤维上。脲醛胶以80Kg/M<sup>3</sup>为好，并使施胶均匀，经成型机的铺装头，把纤维交织成连续板坯。板坯经预压后再修边，截成一定的规格尺寸，然后推进热压机内加热加压，热压好的毛板经冷却，再锯边、砂光、分级便可。

# 说 明 书

## 桉树中密度纤维板

本发明属一种桉树中密度纤维板。

目前，除美国建成世界上第一家中密度纤维板厂以来，世界各国也随着发展。我国的福州人造板厂、北京光华木材厂、上海人造板厂等也相应发展，但他们都是因地制宜，使用不同原料，不同程度地制作出产品。他们大多数都是用甘蔗渣、棉花杆、芦苇杆、稻草和杂木等作为原料，制作出的产品不合格，有些不符合国家标准，打不进国际市场，只能缓和国内木材使用的一小部份，远无不能解决我国木材使用紧缺的问题。例如：专利91109899.2合成纤维板，专利92100691.8制造木质纤维板的方法，专利93109707.X一种植物纤维模压制品的生产工艺等等也是这样。

本发明的目的是提供一种桉树中密度纤维板，是充分利用本地盛产的桉树的树头、枝桠等非规格材料作为原材料，制作出富有使用价值的高级木板。

本发明是用桉树头、枝桠等作规格材切片、蒸煮后，加入添加剂热压而成。先将桉树的树头、枝桠等非规格材经切片机，切成一定规格的木片，经机械筛将木片筛分和净化除去杂质后，用蒸汽煮，预热时，用饱和蒸汽，蒸汽压力为6~8Pa，蒸煮时间1~6分钟，预热蒸煮时间的长短，可根据木片的含水率和“单宁”的含量，以及木片的规格等因素而定，蒸煮好的木片送入热磨机，进行木片纤维分离、干燥，制成合格干纤维，经计量后送入板铺机铺装。另用脲醛树脂稀释后加入固化剂、缓冲剂进行配制，再经胶泵打入喷放管中，喷在干纤维上。脲醛胶以80Kg/M<sup>3</sup>为好，并使施胶均匀，经成

型机的铺装头，把纤维交织成连续板坯。板坯经预压后再修边，截成一定的规格尺寸，然后推进热压机内加热加压，热压好的毛板经冷却，再锯边、砂光、分级便可。

本发明生产工艺合理，单位产品成本低、质量好、用途广泛，使用价值高。充分利用桉树的非规格材料，不但能解决我国木材紧缺的局面，而且能打进国际市场创汇，是一个具有很好的经济效益和社会效益的开发性新项目。

本发明利用桉树的非规格材制造中密度纤维板。在广东粤西地区有大片的桉树林，而每年砍下来的桉树除部份用作建筑上顶柱木、桁条木和少量加工成碎片低价出售外，大量的桉树头、枝桠等都作为薪炭付之一炬，实在可惜，现将桉树头、枝桠等收集起来，因桉树易腐，贮期不宜太长，一般以不超过三个月为宜。亦可经切片机，切出一定规格的木片，放在仓库里，然后经机械筛，筛出泥沙、树皮、金属杂物和不合格的木片等。为保证热磨机的正常工作，保证产品的质量，要除去木片中的部分“单宁”，以减轻纤维的色泽，先将木片预热蒸煮、热磨，使木片纤维分离、干燥，利用胶泵把配制好的胶料喷在合格干纤维上，再经热压、冷却，按等级进行锯边、砂光等便可制成。桉树中密度纤维的性能近似于木材而优于木材，容量适中，强度大，纤维均匀，结构紧密，定性程度高，其纤维分子组织不明显看到纵横方向的差别，无节疤痕，并里外一体之特点。可用一般传统工具加工，不论锯、刨、割、凿、起槽、挖孔与接榫或在表面加贴、涂漆、印刷或浮雕，无不施工容易，而成品优良。用于楼宇装修、家具制作、机械加工、建筑业、车辆和家用电器外壳制作等，其用途特别广泛。